

Azərbaycan Respublikası Təhsil Nazirliyi
Bakı İdarəetmə və Texnologiya kolleci

“Tikiş məmulatlarının texnologiyası”

fənninin

PROQRAMI

040570 - “Geyimlərin modelləşdirilməsi və konstruksiya edilməsi ”

040569 - “ Tikiş məmulatlarının texnologiyası”

Azərbaycan Respublikası Təhsil Nazirliyi Bakı
İdarəetmə və Texnologiya Kollecinin Metodiki
şurasının 15 sentyabr 2017-ci il tarixli iclasının
qərarı ilə təsdiq edilmişdir.

(Protokol № 1)

Bakı 2017

Tərtib etdi:

Bakı İdarəetmə və Texnologiya
Kollecinin müəllimi

Namazova Nərminə Tahir

Redaktor:

Bakı İdarəetmə və Texnologiya Kollecinin
“Zərgərlik, Geyimlərin modelləşdirilməsi və
konstruksiya edilməsi” fənn birləşmə sədri

Bağirova Nazirə Əhməd

Rəy verənlər:

Bakı İdarəetmə və Texnologiya Kollecinin tikij
emalatxanasının müdiri

1. İsmayılova Sürayyə Əhməd

Sənətşünaslıq üzrə elmlər doktoru
Azərbaycan Rəssamlıq Akademiyasının
“İncəsənət tarixi” kafedrasının professoru

2.Sadixova Sevil

İZAHAT VƏRƏQİ

“Tikiş məmulatlarının texnologiyası” fənni üçün hazırlanmış bu proqram ilk növbədə yüngül geyim məmulatlarının (yubka, paltar, bluzka, astarlı və astarsız geyimlər və s.) öyrənilməsi üçün nəzərdə tutulub. Əhalinin müasir, yaraşığı, zövq oxşayan, keyfiyyətli tikiş məmulatlarına olan tələbatı durmadan artır. Geyimlərin hazırlanması ilə fərdi tikiş atelyələrində və tikiş fabriklərində, modalar evində məşğul olunur. Tikiş müəssisələrinin texniki cəhətdən müasir tələbata uyğun təmin olunması ilə ələqədar olaraq texnoloji proseslərin hazırlanma metodları əmək və istehsalın təşkilinin mütərəqqi formaları əsas götürülür. Proqram materiallarını izah edərkən dərslər əyani vasitələrin: plokat, sxem, hissələrin kəsiklərinin görünüşləri, ayrı-ayrı hissələrin və məmulatların hazırlanmış nümunələri və s. nümayişi ilə aparmalıdır. Tələbələr tərəfindən dərs materiallarının yaxşı mənimsənilməsi üçün dərsləri istehsalat sahələrində keçirmək, dərslərdə texniki vasitələrdən istifadə etmək, tələbələri tikiş müəssisələrinə ekskursiyaya aparmaq və s. məsləhət görülür. Geyim məmulatlarının biçilməsi və onun hazırlanma texnologiyası ilə ələqədar olan mövzular keçirilərkən məsləhət görülür ki, məmulatın keyfiyyətinin artırılmasına, nöqsanların əmələ gəlmə səbəblərinə və onların aradan qaldırılması hallarına fikir verilsin. Tələbələrə məmulatların hazırlanma üsullarını izah edərkən istehsalatda geniş yayılmış ardıcıl, paralel hazırlanma üsullarına diqqəti artırmaq məsləhətdir. Geyim məmulatlarının hazırlanma üsullarını və rejimlərini seçərkən materialın xassəsinə, geyimin təyinatına, avadanlıqlardan səmərəli istifadəyə, hazır tikiş məmulatlarının keyfiyyətinə tələbatın artırılmasında mütləq tələbələrə bacarıq və səylərin göstərilməsini aşılamaq lazımdır.

MÖVZULAR ÜZRƏ SAATLARIN PAYLANMASI

№	Mövzuların adları	Mühazirə	Seminar
Texnologiya 1.			
	Giriş. Fənnin məzmunu və rolu	2	2
Bölmə 1. Geyim texnologiyasının əsasları			
1.1	Geyim haqqında ümumi məlumat.	2	2
1.2	Geyimin konstruksiyası və istehsal etapları.	2	2
1.3	Əl əməyi üçün iş yerinin təşkili, tətbiq olunan alət və avadanlıqlar.	2	2
1.4	Əl tikişləri, onların icrası və tətbiqi.	2	2
1.5	Maşın tikişləri, təsnifatı, görünüşləri, icra üsulları	2	2
1.6	Tikişdə alınan qüsurlar və onların aradan qaldırılması.	2	2
1.7	Yapışqanlı materialların xüsusiyyətləri və hissələrin yapışqanla birləşdirilməsi.	2	2
1.8	Nəmlənilib-isidilmə əməliyyatının növləri və istifadə olunan avadanlıqlar.	2	2
Bölmə 2. Üst geyim hissələrinin işlənilməsi.			
2.1	Biçimə verilən tələblər və geyim hissələrinin kəsiklərinin işlənilməsi.	2	2
2.2	Üst geyimlərdə qabaq və arxa hissələrin ilkin hazırlanması.	2	2
2.3	Koketkaların işlənilməsi və əsas hissələrə calanması.	2	2
2.4	Müxtəlif növ ciblərin işlənilməsi.	2	2
2.5	Bort araqaatı materialının işlənilməsi.	2	2
2.6	Bortaltının təyinatı və işlənilmə xüsusiyyətləri	2	2
Cəmi: 60 saat			

№	Mövzuların adları	Mühazirə	Seminar
Texnologiya 2.			
2.7	Bort araqaatı materialının birləşdirilməsi geyimin, bort kənarlarının və ətəyinin işlənməsi.	2	4
2.8	Bortaltının qabaq hissəyə birləşdirilməsi	2	2
2.9	Yaxalıqların hazırlanması	2	4
2.10	Yaxalığın boyun yerinə birləşdirilməsi	2	2
2.11	Qolun işlənməsi	2	4
2.12	Qolun manjetlə hazırlanması	2	2
2.13	Qolun qol yerinə birləşdirilməsi	2	2
2.14	Astarın işlənməsi	2	2
2.15	Üst çiyinliyin işlənməsi və geyimə birləşdirilməsi	2	2
2.16	Astarın geyimə birləşdirilməsi	2	4
Bölmə 3. Qadın bel geyimlərinin tikilməsi			
3.1	Şalvarın əsas hissələrinin işlənməsi	2	2
3.2	Şalvarın kəmər yerinin və balağının işlənməsi	2	4
3.3	Qadın ətəklərinin əsas hissələrinin işlənməsi	2	4
3.4	Ətəyin bel yerinin işlənməsi	2	4
Bölmə 4. Jiletin yığılması və tikilməsi			
4.1	Jiletin təyinatı və qabaq hissənin hazırlanması	2	3
Cəmi: 75 saat			

№	Mövzuların adları	Mühazirə	Seminar
Texnologiya 3.			
4.2	Jiletin arxa hissəsinin hazırlaması	2	4
4.3	Jiletdə aparılan tamamlama işləri	2	4
Bölmə 5. Tikiş məmulatlarında tamamlanma işləri			
5.1	Tikiş məmulatlarının ütülənmə qaydası	2	4
5.2	Materialların tikilmə xüsusiyyətləri	2	4
Bölmə 6. Qadın donları və köynəklərinin hissələrinin işlənməsi			
6.1	Qadın donlarının çeşidləri və işlənməsi	2	4
6.2	Qabaq və arxa hissədə xiştək və qasmaların işlənməsi	2	4
6.3	Koketkanın hazırlanması və əsas hissəyə birləşdirilməsi	2	4
6.4	Kəmər və kəmərciyin işlənməsi	2	4
6.5	Kəşik ciblərin işlənməsi	2	4
6.6	Düymələnən donlarda düymə və ilgəklərin işlənməsi	2	4
6.7	Don lifinin ətəyə tikilməsi	2	4
6.8	Donun ətək kəsiyinin işlənməsi	2	4
6.9	Köynəyin hazırlanmasında nəzərdə tutulan tələblər	2	4
6.10	Köynəkdə qabaq və arxa hissənin ilkin işlənməsi	2	4
6.11	Köynəyin düymə və ilgək yerinin hazırlanması	2	4
Cəmi: 90 saat			

№	Mövzuların adları	Mühazirə	Seminar
Texnologiya 4.			
6.12	Qolun hazırlanması, qol yerinə birləşdirilməsi	2	4
6.13	Geyimin tamamlanma işləri və bəzədilməsi	2	4
Bölmə 7. Tikiş məmulatının işlənmə ardıcılığı			
7.1	Geyimin fərdi qaydada biçilməsi, bədən ölçülərinə uyğunlaşdırılması xüsusiyyətləri və qüsurların aradan qaldırılması	2	4
7.2	Tikiş məmulatına ümumi texniki nəzarət	2	4
7.3	Müxtəlif modelli və çeşidli geyim hissələrinin işlənmə ardıcılığının əsas prinsipləri	2	4
7.4	Çox modelli geyimlərin bölünməz əməliyyatlarının ardıcılığı və aqreqat axın xəttinin xarakteristikası	2	4
7.5	Axın xəttinin qurulması	2	4
7.6	Tikiş sexində axın xəttinin qurulmasına verilən tələblər	2	4
7.7	Axın xəttində təşkilatı əməliyyatların tərtib edilməsi, axın xəttində işçi qüvvəsi, avadanlıqlar və texniki iqtisadi götürücülər	2	4
7.8	İş yerinin və axın xəttinin planlaşdırılması	2	4
7.9	Tikiş məmulatının planlaşdırılması, hissə və hissəciklərin konstruksiyasını təkmilləşdirməklə işlənmə proseslərinin avtomatlaşması	2	4
Bölmə 8 Hazırlıq-biçim şöbəsi			
8.1	Parçanın qəbulu və ölçülmə qaydası	2	4
8.2	Ülgülərin hazırlanması, döşənmənin texniki şərtləri	2	4
8.3	Parça sərfinin normallaşdırılması	2	4
8.4	Parçanın biçilməsi üçün avadanlıq və tərtibatları	2	4
Cəmi: 90 saat			

MÖVZULAR VƏ ONLARIN İZAHİ

1.Giriş. Fənnin məzmunu və mahiyyətinin öyrənilməsi - 4 saat

Bölmə 1. Geyim texnologiyasının əsasları

Mövzu 1.1 Geyim haqqında ümumi məlumat - 4 saat

Geyim haqqında ümumi məlumat. Geyimin standartlaşdırılması, çeşidləri, ölçüləri və onlara verilən tələblər.

Mövzu 1.2 Geyimin konstruksiyası və istehsal etapları - 4 saat

Geyimin konstruksiyasının düzgün yerinə yetirilməsi üçün vacib xüsusiyyətlər. İstehsal etaplarının təşkili.

Mövzu 1.3. Əl əməyi üçün iş yerinin təşkili, tətbiq olunan alət və tərtibatlar - 4 saat

Əl əməyi üçün iş yerinin təşkili. Geyimləri kütləvi şəkildə istehsal etdikdə əl əməyinin azalmasının təşkili

Mövzu 1.4. Əl tikişləri, onların icrası və tətbiqi - 4 saat

Əl tikişlərinin növləri, icrası, sadə və müəkkəb tikişlər

Mövzu 1.5. Maşın tikişlər, təsnifatı, görünüşləri və icra üsulları – 4 saat

Maşın tikişlərinin növləri. Təsnifatına görə tikiş sırasının sinfi və tipi

Mövzu 1.6. Tikişdə alınan qüsurlar və onların aradan qaldırılması - 4saat

Tikilən materialdan asılı olaraq uyğun iynə və sap nömrələrinin seçilməsi. Tikiş sırasının qüsuru, ara-sıra tikişin alınması, üst sapın qırılması, materialın hərəkətinin məhdudlaşması

Mövzu 1.7. Yapışqanlı materialların xüsusiyyətləri və hissələrin yapışqanla birləşdirilməsi - 4 saat

Geyim hissələrinin yapışqanla birləşdirilməsi haqqında ümumi məlumat. Yapışqanlı materialların xüsusiyyətləri

Mövzu 1.8. Nəmlənib-isidilmə əməliyyatının növləri və istifadə olunan avadanlıqlar – 4 saat

Geyim hissələrinin nəmlənib – isidilmə əməliyyatı ilə işlənməsi. Nəmlənib – isidilmə əməliyyatının texnologiyası

Bölmə 2. Üst geyim hissələrinin işlənməsi

Mövzu 2.1. Biçimə verilən tələblər və geyim hissələrinin kəsiklərinin işlənməsi. – 4 saat

Biçilmiş hissələrin tikilməyə hazırlanmasında əsas məqsəd onların keyfiyyətini yoxlamaqdan, ölçüsünü və formasını və digər kiçik hissələrin komplektliyini müəyyənləşdirməkdən ibarətdir.

Mövzu 2.2. Üst geyimlərdə qabaq və arxa hissənin ilkin hazırlanması - 4 saat

Qabaq hissənin və onda xıştəyin tikilməsi, birləşdirici tikişlərin qatların icrası.

Mövzu 2.3. Koketkaların işlənməsi və əsas hissələrə calanması - 4 saat

Müxtəlif növ koketkaların oval formasında, sınıq xətt kimi və s. konfigurasiyalarla əsas hissəyə birləşməsi.

Mövzu 2.4. Müxtəlif növ ciblərin işlənməsi - 4 saat

Kəsik qapaqlı, yan ciblərin işlənməsi. Qapaq hissəyə qapağın köbənin və cib ağızlığının calanması. Cibin yığılması.

Mövzu 2.5. Bort araqaatı materialının işlənməsi – 4 saat

Üst geyimlərdə qabaq hissədə bortun şaxlığını artırmaq üçün araqaatı materialından istifadə edilmə qaydası.

Mövzu 2.6. Bortaltının təyinatı və işlənmə xüsusiyyətləri – 4 saat

Bortun araqaatı materialının nəmlənib – isidilməklə işlənməsi. Bortaltının ilgək yerinin işlənməsi

Mövzu 2.7. Bort araqaatı materialının birləşdirilməsi, geyimin bort kənarlarının və ətəyinin işlənməsi - 6 saat

Bort araqaatı materialın birləşdirilməsi zamanı vacib amillər. Kromkaların işlənməsi, geyimin ətəyinin və çiyin kəsiyinin işlənməsi

Mövzu 2.8. Bortaltının qabaq hissəyə birləşdirilməsi - 4 saat

Bortun sancaqla köklənməsi, çevrilən tikişlə işlənməsi

Mövzu 2.9. Yaxalıqların hazırlanması - 6 saat

Alt yaxalığın işlənməsi, yaxalığın yapışqanlı materialla işlənməsi. Üst yaxalığın alt yaxalığa birləşdirilməsi

Mövzu 2.10. Yaxalığın boyun yerinə birləşdirilməsi - 4 saat

Yaxalığın boyun yerinə və yaxaya birləşdirilməsi və tikişin araqatı materialına bəndlənməsi. Konstruksiyası texnologiyalı olan yaxalığın işlənməsi və boyun yerinə birləşdirilməsi.

Mövzu 2.11. Qolun işlənməsi - 6 saat

Müxtəlif konstruksiyalı qolların işlənməsi. Qolun çiyin kəsiyi sahəsinə araqatı materiallarının yapışdırılması. Qol ağzının işlənməsi.

Mövzu 2.12. Qolun manjetlə hazırlanması – 4 saat

Manjetin işlənməsi və qolun ağzına birləşdirilməsi

Mövzu 2.13. Qolun qol yerinə birləşdirilməsi – 4 saat

Qolun birləşdirilməsi zamanı çərtiklərin qeyd edilməsi. Qolun qol yerində yığma sahələri.

Mövzu 2.14. Astarın işlənməsi - 4 saat

Astarın işlənməsində vacib amillər. İstilik saxlayan ara materialının işlənməsi

Mövzu 2.15. Üst çiyinliyin işlənməsi və geyimə birləşdirilməsi - 4 saat

Çiyinlik və qol dairəsinin yuxarı hissəsinin altlığı. Astarsız geyimlərdə üst çiyinliyin işlənməsi və geyimə birləşdirilməsi.

Mövzu 2.16. Astarın geyimə birləşdirilməsi – 6 saat

Üz hissənin və astarın birləşdirilməzdən əvvəl aparılan yoxlama işlərin. Astarın geyimə birləşdirilmə qaydası

Bölmə 3. Qadın bel geyimlərin tikilməsi

Mövzu 3.1. Şalvarın əsas hissələrinin işlənməsi - 4 saat

Şalvarın arxa və qabaq hissələrinin işlənməsi ardıcılığı. Xiştək və qasmaların işlənməsi

Mövzu 3.2. Şalvarın kəmər yerinin və balağının işlənməsi - 6 saat

Şalvarın ilgək yerinin hazırlanması Düymə yerinin işlənməsi zəncirbəndin, işlənilməsi. Bel kəsiyinə kəmərin işlənilib birləşdirilməsi. Şalvarın balağının işlənməsi

Mövzu 3.3. Qadın ətəklərinin əsas hissələrinin işlənilməsi - 6 saat

Sapın sökülməməsi üçün ətək kəsiklərinin xüsusi maşınla ilməklənməsi Qasmaların işlənməsi.

Mövzu 3.4. Ətəyin bel yerinin işlənməsi - 6 saat

Ətəyin düymələnmə yerinin işlənməsi Bel yerinin və kəmərin işlənməsi.

Bölmə 4. Jiletin yığılması və tikilməsi

Mövzu 4.1. Jiletin təyinatı və qabaq hissənin hazırlanması. - 5 saat

Jiletin xarici görünüşü. Jiletin ciblərinin işlənməsi Qabaq hissənin nəmlənilib- isidilməklə işlənməsi

Mövzu 4.2. Jiletin arxa hissəsinin hazırlanması - 6 saat

Arxa hissənin işlənməsi və astarla birləşdirilməsi

Mövzu 4.3. Jiletdə aparılan tamamlanma işləri - 6 saat

Tam hazırlanmış qabaq hissənin sağ və sol tərəfləri uyğun olaraq arxa hissənin üz hissəsi ilə astarın arasına üz – üzə qoyulub işlənmə texnologiyası

Bölmə 5. Tikiş məmulatlarında tamamlanma işləri

Mövzu 5.1. Tikiş məmulatlarının ütülənmə qaydası - 6 saat

Pencəyin şalvarın, paltonun ütülənmə qaydası. Bu zaman istifadə edilən avadanlıqlar

Mövzu 5.2. Materialların tikilmə xüsusiyyətləri - 6 saat

Müxtəlif tikilmə xassəsinə malik materiallardan olan geyimlərin işlənilmə xüsusiyyətləri. Tikilmə rejimi. Nəmlənilib – isidilmə əməliyyatının xüsusiyyətləri

Bölmə 6. Qadın donları və köynəklərinin hissələrinin işlənməsi

Mövzu 6.1. Qadın donlarının çeşidləri və işlənməsi - 6 saat

Model və görünüşünə görə qadın donlarının müxtəlifliyi və işlənmə texnologiyaları

Mövzu 6.2. Qabaq və arxa hissədə xıştək və qasmaların işlənməsi – 6 saat

Xıştəklərin işlənmə texnologiyası. Qasmalar. Büzmələr. Qırçınlar. Hissələrin bərkidici tikişlə işlənməsi

Mövzu 6.3. Koktekanın hazırlanması və əsas hissəyə birləşdirilməsi – 6 saat

Koketkaların müxtəlifliyinə görə əsas hissəyə birləşdirilmə texnologiyası

Mövzu 6.4. Kəmər və kəmərciyin işlənməsi – 6 saat

Kəmərin hazırlanma texnologiyası. Kəmər və ya kəmərciyin geyimin yan kəsiyinə birləşdirilməsi. Kəməre ara materialının qoyulması

Mövzu 6.5. Kəsik cibləri işlənməsi – 6 saat

Ciblərin tikişdə işlənməsi. Köbəli ciblər. Kəsik ciblər. Üst ciblər

Mövzu 6.6. Düymələnən donlarda düymə və ilgəklərin işlənməsi – 6 saat

Modelindən asılı olaraq müxtəlif qaydada birköbəli çevrilən tikişlə, baxyalı planka ilə və zəncirbənd lenti ilə icra üsulları.

Mövzu 6.7. Don lifinin ələyə tikilməsi – 6 saat

Donlarda geyim bel xəttindən kəsilmiş halda olduqda yuxarı hissəsi olan liflə əmək hissəsinin birləşdirilmə üsulları

Mövzu 6.8. Donun əmək kəsiyinin işlənməsi – 6 saat

Ətəyin qatlanma payının nəzərə alınması. Tikiş yerlərinin açılıb işlənməsi və ətəyin qatlanması

Mövzu 6.9. Köynəyin hazırlanmasında nəzərdə tutulan tələblər - 6 saat

Təyinatına görə müxtəlif modelli və müxtəlif parçadan olan köynəklərin hazırlanması texnologiyası

Mövzu 6.10. Köynəkdə qabaq və arxa hissənin ilkin işlənməsi – 6 saat

Köynəyin əsas hissələrinin, boyun yerinin, manjetinin işlənmə texnologiyası

Mövzu 6.11. Köynəyin düymə və ilgək yerinin hazırlanması - 6 saat

Düymənin ölçüsünə görə ilgək yerinin kəsilməsi işlənməsi. Üst və alt plankanın işlənməsi

Mövzu 6.12. Qolun hazırlanması. Qol yerinə birləşdirilməsi – 6 saat

Qolun və qol ağzının işlənməsi. Manjetin qola birləşdirilməsi. Düymə və ilgək ilə bağlanan manjetlər. Qolun qoll yerinə birləşdirilməsi. Qolsuz qolyerinin işlənməsi

Mövzu 6.13. Geyimin tamamlanma işləri və bəzədilməsi - 6 saat

Tikiş məmulatı istehsalında bəzədilmə və tamamlanma əməliyyatının aparılmasında vacib amillər. İlgək yerinin işlənməsi. Artıq sapların kəsilməsi. Nəmlənilib – isidilmə əməliyyatı və tamamlanma işləri üçün istifadə edilən avadanlıqlar.

Bölmə 7. Tikiş məmulatının işlənmə ardıcılığı

Mövzu 7.1. Geyimin fərdi qaydada biçilməsi, bədənin ölçülərinə uyğunlaşdırılması xüsusiyyətləri və qüsurların aradan qaldırılması – 6 saat

Fərdi tikiş atelyələrində geyimlərin işlənmə texnologiyası. Biçim vaxtı əriş və ağac sapın yönəlişinə parçanın naxışına, xovuna nəzarət. Geyimin bədən ölçülərinə uyğunlaşması Qüsurlar, onların əmələ gəlmə səbəbləri və aradan qaldırılması.

Mövzu 7.2 Tikiş məmulatına ümumi texniki nəzarət - 6 saat

Hazır məmulatın keyfiyyətinə görə qəbul edilməsi. Hazır məmulatın keyfiyyətinə nəzarət ardıcılığı. Tikişin keyfiyyətinin yoxlanılması

Mövzu 7.3 Müxtəlif modelli və çeşidli geyim hissələrinin işlənmə ardıcılığının əsas prinsipləri – 6 saat

Tikiş məmulatlarının texnoloji prosesdə hazırlanması, hissələrin işlənməsi, qovşaqların yığılması və digər əməliyyatların müəyyənləşdirilmiş ardıcılıqla aparılması

Mövzu 7.4 Çox modelli geyimlərin bölünməz əməliyyatlarının ardıcılığı. Aqreqat axın xəttinin xarakteristikası - 6 saat

Bölünməz əməliyyatların təyini. Əməliyyatların icrası üçün zaman sərfi. Texnoloji qrup. Aqreqat axın xətti

Mövzu 7.5 Axın xəttinin qurulması – 6 saat

Axın xəttinin qurulması və istehsal prosesinin təşkili. Texnoloji prosesin fasiləsizliyi və ritmliyi. Axın xəttinin tipləri.

Mövzu 7.6 Tikiş sexində axın xəttinin qurulmasına verilən tələblər – 4 saat

Axın xəttinin növləri. Axın taktının və gücünün hesablanması. Axının optimal gücü

Mövzu 7.7 Axın xəttində təşkilatı əməliyyatların tərtib edilməsi. Axın xəttində işçi qüvvəsi, avadanlıqlar və texniki iqtisadi göstəricilər. - 6 saat

Təşkilatı əməliyyatlar vaxtının uzlaşması. Modellərin axın xəttinə buraxılma qaydaları və üsulları. Əməliyyatların axındakı ardıcılığı. İşçi qüvvəsi və avadanlıq.

Mövzu 7.8 İş yerinin və axın xəttinin planlaşdırılması - 6 saat

İş yerlərinin tipi və ölçüləri. Konveyer axın xəttində avadanlığın yerləşdirilməsi

Mövzu 7.9 Tikiş məmulatlarının planlaşdırılması - 6 saat

Hissə və hissəciklərin konstruksiyasını təkmilləşdirməklə işlənilmə proseslərinin avtomatlaşdırılması

Tikiş sexində avadanlığın yerləşdirilməsi. Transportyorların işi. Tikiş məmulatı konstruksiyasının texnologiyası, hazırlanması və işlənməsi.

Bölmə 8. Hazırlıq – biçim şöbəsi

Mövzu 8.1. Parçanın qəbulu və ölçülmə qaydası - 6 saat

Parçanın ölçülüb keyfiyyətinin yoxlanılması. Parçanın saxlanması. Eksperimental istehsal sahələri

Mövzu 8.2. Ülgülərin hazırlanması döşənməsinin texniki şərtləri - 6 saat

Ülgülərin, trafaretlərin hazırlanması. Tabaşirləmə

Mövzu 8.3. Parça sərfinin normallaşdırılması - 6 saat

Ülgülərin sahəsinin hesablanması. Material sərfi normaları

Mövzu 8.4. Parçanın biçilməsi üçün avadanlıqlar - 6 saat

Parçanın döşənmə üsulları və avadanlıqlar

ƏDƏBİYYAT

1. A. S. Əliyev, B.Z. Zalov “Tikiş istehsalının texnologiyası” Bakı – 2012
2. A.T. Trxanova “Tikiş istehsalının texnologiyası” Bakı – 1988
3. A.Ş.Əliyev, Z.N.Nəcəfova “Tikiş istehsalının texnologiyası” Bakı – 1986